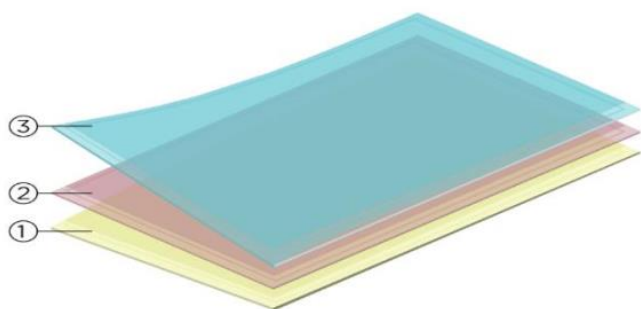


## Fiche Technique

Cette fiche technique est valable à partir de sa date d'émission jusqu'à ce qu'une modification majeure soit effectuée par le fournisseur, dans ce cas nous vous fournirons la nouvelle version.

### Description du produit

Film BOPP 3 couches thermoscellable avec un seuil de thermoscellage bas pour les machines d'emballage.



#### Configuration du produit

1. Couche traitée thermoscellable
2. Couche centrale
3. Couche non traitée thermoscellable

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Brillance, transparence et clarté élevées.  
Excellente capacité de production sur les machines à grande vitesse.  
Faible coefficient de frottement  
Excellentes propriétés de barrière contre l'humidité

### Conseils pour le contact alimentaire

Ce(s) produit(s) peut(vent) être utilisé(s) pour le contact alimentaire. Veuillez nous contacter pour recevoir les documents de conformité

### Stockage

Les conditions de stockage et de conservation recommandées sont les suivantes.

Temperature	Les bobines doivent avoir atteint les conditions de la salle d'opération au moins 24 heures avant d'être utilisées.
Lieu de stockage	A l'abri de la lumière directe du soleil et des sources de chaleur, dans son emballage d'origine.
Temperature	22°C - 30°C
Humidité relative	55+-5% humidité relative
Durée de stockage	Le produit ne sera pas garanti par rapport aux spécifications si les bobines sont utilisées après un an.

## Propriétés du Film

PROPRIETE	METHODE	UNITE	BOPP15	BOPP18	BOPP20	BOPP23	BOPP25	BOPP30	BOPP35	BOPP40	BOPP45	BOPP50
Nominal Thickness	INTERNAL	Micron	15	18	20	23	25	30	35	40	45	50
Grammage	INTERNAL	gm/m2	13,6	16,4	18,2	20,9	22,7	27,3	31,8	36,4	40,9	45,5
Yield	m2 /kg		73	61	55	47,8	44	36	32	27,5	24,4	22
Treatment Level (Min)	ASTM D 2578	dyne/cm	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Haze (Max)	ASTM D 1003	%	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	2,6	2,6	2,7	2,7	3
Gloss (Min) at 450 Angle	ASTM D 2457	-	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
COF (Max)	ASTM D 1894	Kinetic	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
Tensile Strength (Min)	ASTM D 882	kg/cm2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
			2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Elongation (tolerance $\pm$ 15%)	ASTM D 882	%	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
			70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Shrinkage (Max) at 1200C / 5 min	INTERNAL	%	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5
SIT (Max) @ 2 bar pressure, time1 second	INTERNAL	OC	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105
HSS @ 120°C, Pressure 2 Bar, dwell time 1 second	INTERNAL	gm/25mm	350	400	400	425	450	450	450	500	550	550
WVTR Rate AT 38°C, 90%RH (max)	ASTM F 1249	gm/m2/24h	6,5	6	5,5	5,3	5	4,5	4	3,5	3	2,5
OTR Rate at 23°C,0% RH (max)	ASTM D 3985	cc/m2/24h	1900	1800	1700	1650	1600	1500	1400	1350	1300	1200

## **Disposition**

Prévention par réduction à la source (EN13428)	<input checked="" type="checkbox"/>
Recyclabilité (EN 13429)	<input type="checkbox"/>
Recyclage des matériaux (EN 13430)	<input checked="" type="checkbox"/>
Récupération sous forme d'énergie (EN 13431)	<input checked="" type="checkbox"/>
Compostage et biodégradation (EN 13432)	<input type="checkbox"/>
Confirmation de la minimisation des substances dangereuses (EN 13428/C)	<input checked="" type="checkbox"/>
Métaux lourds : respect de la limite réglementaire	<input checked="" type="checkbox"/>

**Information importante** : les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à nos connaissances à la date d'émission. Ces valeurs sont censées être exactes, mais ne sont pas des garanties et ne doivent pas être utilisées seules pour établir les spécifications. Ces informations ne sont pas destinées à remplacer les tests que vous pouvez effectuer pour déterminer l'adéquation d'un matériau spécifique à vos besoins particuliers.